

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
32872—  
2014

---

**Дороги автомобильные общего пользования**

**ГЕРМЕТИКИ БИТУМНЫЕ**

**Технические требования**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2015

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Российский дорожный научно-исследовательский институт» Министерства транспорта Российской Федерации (ФГУП «РОСДОРНИИ»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 418 «Дорожное хозяйство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 июня 2014 г. № 45)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 февраля 2015 г. № 113-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32872—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2015 г.

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты» (по состоянию на 1 января текущего года), а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Классификация . . . . .	2
5 Технические требования . . . . .	2
5.1 Характеристики . . . . .	2
5.2 Требования к сырью и материалам . . . . .	3
6 Маркировка . . . . .	3
7 Упаковка . . . . .	4
8 Требования безопасности . . . . .	4
9 Требования охраны окружающей среды . . . . .	5
10 Правила приемки . . . . .	5
11 Методы контроля . . . . .	6
12 Транспортирование и хранение . . . . .	6
13 Указания по применению . . . . .	7
14 Гарантии изготовителя . . . . .	7

## Дороги автомобильные общего пользования

## ГЕРМЕТИКИ БИТУМНЫЕ

## Технические требования

Automobile roads of general use. Bituminous sealants. Technical requirements

Дата введения — 2015—07—01  
С правом досрочного применения

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на битумные герметики, предназначенные для герметизации швов и сопряжений жестких дорожных одежд, аэродромов и искусственных сооружений, а также трещин шириной более 10 мм и устанавливает технические требования.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.004—91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044—89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.3.005—75 Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021—75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.3.02—2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 2226—2013 Мешки из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 22245—90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия

ГОСТ 32845—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумные герметики. Методы испытаний

**П р и м е ч а н и е** — При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при использовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 битумный герметик:** Композитный материал на основе вязкого битумного вяжущего с добавкой полимеров, обладающий повышенной вязкостью, эластичностью, полностью водонепроницаемый и применяемый для герметизации швов и трещин шириной более 10 мм в дорожных конструкциях, аэродромах и искусственных сооружениях.

**3.2 текучесть:** Свойство материала пластически или вязко деформироваться под действием напряжений.

**3.3 теплостойкость пленки:** Свойство материала, характеризующее способность сопротивляться, не разбухаясь, внутренним напряжением, возникающим под действием внешних нагрузок.

**3.4 температура хрупкости ударным методом:** Температура, при которой материал разрушается под действием кратковременно приложенной нагрузки.

**3.5 эластичность:** Свойство материала восстанавливать исходный размер и форму после деформации, вызванной приложением нагрузки.

**3.6 герметизация швов и трещин:** Заполнение швов и трещин материалом, обеспечивающим уплотнение и гидроизоляцию сооружения.

### 4 Классификация

4.1 Битумные герметики (далее — герметики) в зависимости от назначения подразделяются на следующие типы:

- Ш<sub>1</sub> — для герметизации температурных продольных и поперечных швов шириной более 10 мм в покрытиях автомобильных дорог, аэродромов и искусственных сооружений, а также швов сопряжения между цементобетонным покрытием и асфальтобетоном, применяемый в температурных пределах эксплуатации от минус 40 °С до плюс 60 °С;

- Ш<sub>2</sub> — для герметизации температурных продольных и поперечных швов шириной более 10 мм в покрытиях автомобильных дорог, аэродромов и искусственных сооружений, а также швов сопряжений между цементобетонным покрытием и асфальтобетоном, применяемый в температурных пределах эксплуатации от минус 40 °С до плюс 80 °С;

- Ш<sub>3</sub> — для герметизации температурных продольных и поперечных швов шириной более 10 мм в покрытиях автомобильных дорог, аэродромов и искусственных сооружений, а также швов сопряжений между цементобетонным покрытием и асфальтобетоном, применяемый в температурных пределах эксплуатации от минус 35 °С до плюс 90 °С.

4.2 Условное обозначение герметика должно состоять из буквенного обозначения наименования герметика, типа, условного наименования герметика, предприятия-изготовителя и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения герметика битумного типа Ш<sub>1</sub>

*Герметик битумный типа Ш<sub>1</sub> «Саратов» по ГОСТ 32872—2014.*

### 5 Технические требования

Герметик следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту предприятия-изготовителя, утвержденному в установленном порядке.

#### 5.1 Характеристики

5.1.1 По физико-механическим показателям герметик в зависимости от типа и применения в различных дорожно-климатических зонах должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Физико-механические показатели герметиков

Наименование показателя	Норма для типа			Метод испытания по ГОСТ 32845, пункты
	Ш <sub>1</sub>	Ш <sub>2</sub>	Ш <sub>3</sub>	
1 Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже*	80	90	100	4.11

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Норма для типа			Метод испытания по ГОСТ 32845, пункты
	Ш <sub>1</sub>	Ш <sub>2</sub>	Ш <sub>3</sub>	
2 Прочность сцепления (адгезия) с основанием методом отрыва, МПа, не менее	1,0	1,0	1,0	4.4
3 Относительное удлинение при растяжении при минус 20 °С, %, не менее	150	80	—	4.5
4 Эластичность при температуре 0 °С, %, не менее	100			4.13
5 Эластичность при температуре 0 °С после искусственного старения, %, не менее	94			4.14
6 Текучесть, мм, при температуре: 60 °С 70 °С 80 °С	0—3 — —	— — 0—3	— 0—1 —	4.6
7 Водопоглощение, %, не более	0,2	0,2	0,2	4.7
8 Теплостойкость пленки, °С, не менее**	100	120	120	4.9
9 Водонепроницаемость	На поверхности образца не должно быть капель воды			4.8
10 Температура хрупкости ударным методом, °С, не выше **	–50	–40	–35	4.12
11 Условное время отверждения (для двухкомпонентных герметиков)	Не более 24 ч			4.2
* Для герметиков на основе резинобитумных вяжущих и/или содержащих в своем составе крупные наполнители (размером частиц более 6 мм) используется модернизированный прибор для определения температуры размягчения. ** Определяются как дополнительные требования для герметиков, применяемых на аэродромах, искусственных сооружениях и для швов сопряжения на магистралях.				

5.1.2 Усадка при охлаждении герметиков допускается от 12 % до 15 %.

5.1.3 Плотность герметика рекомендована от 1000 до 1100 кг/м<sup>3</sup>.

5.1.4 Герметик должен быть однородным, не содержать сгустков нерастворенных полимеров и других включений на сите с номером сетки два.

## 5.2 Требования к сырью и материалам

Битумы, применяемые для изготовления герметика, должны соответствовать ГОСТ 22245. Допускается применять другие битумы, другие исходные материалы при соответствии герметика требованиям настоящего стандарта.

## 6 Маркировка

6.1 Маркировку герметиков осуществляют на упаковке в любой ее части в виде штампа или наклеиваемой этикетки, на которой должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, его адрес;
- условное обозначение герметика;
- номер партии и дата изготовления;
- масса нетто;
- гарантийный срок хранения.

Допускается наносить маркировку при помощи несмываемой краски и трафарета.

6.2 Транспортная маркировка с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги», «Ограничение температур» — по ГОСТ 14192.

## 7 Упаковка

7.1 Герметик выпускают в виде брикетов, упакованных в бумажные мешки по ГОСТ 2226 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.

7.2 Герметик может быть упакован в стальные бочки со съёмным дном, в деревянные бочки или барабаны, мешки бумажные с противадгезионной прослойкой, обеспечивающие технологичность применения, сохранность товарного вида и технических свойств.

7.3 По согласованию с потребителем допускается упаковывание герметика в другие упаковочные материалы.

7.4 Масса брутто тарного места должна быть не более 25 кг.

## 8 Требования безопасности

8.1 Применение в технологическом процессе исходных материалов должно осуществляться с соблюдением требований безопасности, указанных в соответствующих нормативно-технических документах на эти материалы.

8.2 По параметрам острой токсичности герметики относятся к IV классу опасности (малоопасные вещества) по ГОСТ 12.1.007. Обладает раздражающим действием на кожные покровы и слизистую оболочку глаз и верхних дыхательных путей.

8.3 Герметик относится к группе горючих материалов в соответствии с ГОСТ 12.1.044 с температурой вспышки не ниже 220 °С.

8.4 При производстве и применении герметика содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций, указанных в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 — Вредные вещества в воздухе рабочей зоны

Наименование компонента	ПДК, мг/м <sup>3</sup>	Класс опасности	Агрегатное состояние
Углеводороды алифатические предельные C <sub>1</sub> —C <sub>10</sub> (в пересчете на C)	300	4	п
Углерода оксид	20	4	п
Сероводород в смеси с углеводородами C <sub>1</sub> —C <sub>10</sub>	3	3	п
Бензол	15/5	2	п
Толуол	150/50	3	п
Ксилол	50	3	п
Фенол	0,3	2	п
Стирол	30/10	3	п
Формальдегид	0,5	2	п
Тальк	2	3	а
Наполнитель доломитовый	6	4	а
П р и м е ч а н и е — В числителе — максимально разовая, а в знаменателе — среднесменная ПДК.			

8.5 Периодичность контроля устанавливается в зависимости от класса опасности вредного вещества, в соответствии с принятыми нормативами.

8.6 При постановке герметика на производство и при изменении применяемых материалов и технологии изготовления определяется группа горючести по ГОСТ 12.1.044 (температура вспышки, температура самовоспламенения и концентрационные пределы распространения пламени).

8.7 При производстве герметика помещения должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

8.8 При производстве, испытаниях, применении и хранении герметика должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.1.004 и технической документации госу-

дарств, проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта\*, и использоваться соответствующие знаки пожарной безопасности.

8.9 В случае возгорания герметика применяют: химическую или воздушно-механическую пену из стационарных установок или огнетушителей, углекислый газ, песок, противопожарное полотно, тонкораспыленную воду.

8.10 Сотрудники на производстве должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты и спецодеждой, согласно действующим отраслевым нормам.

8.11 Сотрудники на производстве должны проходить предварительные и периодические медицинские осмотры.

## 9 Требования охраны окружающей среды

9.1 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами вредных веществ при изготовлении и использовании герметиков должен быть организован контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ), в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

9.2 При изготовлении и использовании герметиков сточные воды не допускаются.

9.3 Сбор, хранение, вывоз и утилизация отходов, образующихся в процессе изготовления и применения герметиков, необходимо осуществлять в соответствии с требованиями нормативного документа государств, проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта\*\*.

## 10 Правила приемки

10.1 Герметик принимают партиями. Партией считают количество герметика одного типа, изготовленного по одной рецептуре и технологическому регламенту, имеющего одинаковый состав и свойства. Объем партии не должен превышать 40 т.

10.2 Каждая партия герметика или ее часть, отправляемая в один адрес, должна сопровождаться указанием по применению и документом о качестве, содержащим:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение (тип) герметика;
- номер партии и дату изготовления;
- массу нетто;
- результаты физико-механических испытаний;
- гарантийный срок хранения;
- штамп технического контроля;
- пожарно-технические показатели (группа горючести, температура вспышки);
- номер и дату выдачи документа.

10.3 При приемке герметика проводят приемо-сдаточные и периодические испытания, проверяют маркировку и упаковку.

10.4 Для проверки соответствия герметика требованиям настоящего стандарта от каждой партии из разных упаковочных единиц методом случайной выборки отбирают пробы в соответствии с таблицей 3.

Т а б л и ц а 3 — Отбор проб

Количество упаковок в партии	Количество отобранных проб, не менее	Масса пробы, кг, не менее
До 300 включ.	3	0,50
От 301 до 600 включ.	6	0,25
От 601 и более	10	0,15

10.5 Качество герметика необходимо проверять при получении потребителем каждой новой партии в соответствии с 5.1.1.

\* На территории Российской Федерации действуют СНиП 12-03—2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования.

\*\* На территории Российской Федерации действуют СанПиН 2.1.7.1322—2003 Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.



10.6 Приемно-сдаточные испытания для каждой партии герметика проводят по следующим показателям:

- температура размягчения по КиШ;
- относительное удлинение при растяжении при температуре минус 20 °С;
- температура хрупкости ударным методом (дополнительное требование для герметиков, применяемых на аэродромах, искусственных сооружениях и для швов сопряжения на магистралях);
- однородность.

10.7 При периодических испытаниях дополнительно определяют следующие показатели:

- температура размягчения по КиШ;
- прочность сцепления (адгезия) с основанием методом отрыва;
- относительное удлинение при растяжении при минус 20 °С;
- эластичность при температуре 0 °С;
- эластичность при температуре 0 °С после искусственного старения;
- текучесть;
- водопоглощение;
- теплостойкость пленки (дополнительное требование для герметиков, применяемых на аэродромах, искусственных сооружениях и для швов сопряжения на магистралях);
- водонепроницаемость;
- температура хрупкости ударным методом (дополнительное требование для герметиков, применяемых на аэродромах, искусственных сооружениях и для швов сопряжения на магистралях);
- условное время отверждения (для двухкомпонентных герметиков);
- плотность и усадка при охлаждении.

Плотность герметика определяют 1 раз в год, а также при постановке на производство или при изменении применяемых исходных материалов. Остальные периодические испытания герметика проводят 1 раз в квартал, а также при постановке на производство или при изменении применяемых исходных материалов, кроме показателей пожаровзрывоопасности.

10.8 При неудовлетворительных результатах контроля хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку по этому показателю удвоенного числа проб, взятых от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторного контроля партия герметика приемке не подлежит.

10.9 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества герметика в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

## 11 Методы контроля

Битумные герметики испытывают по ГОСТ 32845.

## 12 Транспортирование и хранение

12.1 Герметики транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

12.2 Герметик должен храниться в помещениях на стеллажах или в контейнерах, исключаящих воздействие прямых солнечных лучей, при комнатной температуре.

12.3 Условия хранения и транспортирования герметиков не должны допускать деформирования упаковок с герметиком в результате внешнего температурного воздействия.

12.4 На строительные объекты, расположенные вблизи мест централизованного изготовления, герметик следует транспортировать разогретым до 160 °С—180 °С в специальных автомашинах, оборудованных мешалками. Время в пути не должно превышать 3 ч.

12.5 Во избежание загрязнения окружающей среды вследствие разлива битума, специальной добавки, россыпи полимера, резины дробленой или структурирующей добавки компоненты для приготовления герметиков должны храниться:

- битум и специальная добавка — в закрытых металлических емкостях;
- полимеры, резина дробленая и структурирующие добавки — в упакованном виде в бумажных или полиэтиленовых мешках.

### 13 Указания по применению

13.1 Работы с использованием герметика следует проводить в сухую погоду при температуре наружного воздуха не ниже 5 °С.

13.2 Поверхности должны быть сухими, чистыми перед нанесением герметика.

13.3 Герметик разогревают в специальных котлах, исключающих попадание открытого пламени на герметик при его разогреве, непосредственно на рабочей площадке до температуры, указанной в регламенте для конкретного герметика.

13.4 Для герметика температурные пределы эксплуатации в зависимости от типа должны составлять:

- Ш<sub>1</sub> — от минус 40 °С до плюс 60 °С;

- Ш<sub>2</sub> — от минус 40 °С до плюс 80 °С;

- Ш<sub>3</sub> — от минус 35 °С до плюс 90 °С.

13.5 Разогрев герметика до температуры, превышающей указанную в инструкции по применению конкретного герметика, а также хранение его более 8 ч в разогретом состоянии не допускается.

13.6 При заливке швов и трещин при температуре воздуха более 25 °С заполненные швы следует присыпать доломитовым наполнителем, мелом, тальком или другими тонкодисперсными инертными материалами, фракцией 2—4 мм (для швов) с целью исключения прилипания к колесам автомобилей.

13.7 Если герметик используется с грунтовкой, то ее применение обязательно.

### 14 Гарантии изготовителя

14.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие герметика требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования, хранения и применения, установленных настоящим стандартом.

14.2 Гарантийный срок хранения герметика — 1 год со дня изготовления.

14.3 По истечении гарантийного срока хранения герметик может быть использован после предварительной проверки его качества на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Ключевые слова: битумный герметик, текучесть, эластичность, температура хрупкости ударным методом, водопоглощение

---

Редактор *А.А. Баканова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 21.05.2015. Подписано в печать 04.06.2015. Формат 60×84  $\frac{1}{8}$ . Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,00. Тираж 36 экз. Зак. 2074.