
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32761—
2014

Дороги автомобильные общего пользования
ПОРОШОК МИНЕРАЛЬНЫЙ
Технические требования

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

ГОСТ 32761—2014

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Центр метрологии, испытаний и стандартизации», Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 418 «Дорожное хозяйство»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 30 мая 2014 г. № 67-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 сентября 2014 г. № 1204-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32761–014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 01 февраля 2015 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Дороги автомобильные общего пользования

ПОРОШОК МИНЕРАЛЬНЫЙ

Технические требования

Automobile roads of general use.
Mineral powder.
Technical requirements

Дата введения — 2015—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на активированный и неактивированный минеральные порошки, а также на минеральный порошок из отходов промышленного производства, применяемые в качестве компонента асфальтобетонных и других видов органоминеральных, а также щебеночно-мастичных смесей.

Область применения минерального порошка приведена в приложении А.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007–76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044–89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.4.021–75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.034–2001 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка

ГОСТ 12.4.131–83 Халаты женские. Технические условия

ГОСТ 12.4.132–83 Халаты мужские. Технические условия

ГОСТ 12.4.137–84 Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия

ГОСТ 17.2.3.01–86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 17.2.3.02–2014 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 28846–90 Перчатки и рукавицы. Общие технические условия

ГОСТ 30108–94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 32704–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения гидрофобности

ГОСТ 32705–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения содержания водорастворимых соединений

ГОСТ 32706–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения активности

ГОСТ 32761—2014

ГОСТ 32707—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения набухания образцов из смеси порошка с битумом

ГОСТ 32718—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения содержания активирующих веществ

ГОСТ 32719—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения зернового состава

ГОСТ 32762—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения влажности

ГОСТ 32763—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения истинной плотности

ГОСТ 32764—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения средней плотности и пористости

ГОСТ 32765—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения водостойкости асфальтового вяжущего (смеси минерального порошка с битумом)

ГОСТ 32766—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения показателя битумоемкости

ГОСТ 32767—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Минеральный порошок. Метод определения содержания полуторных окислов

Примечание— При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 минеральный порошок: Материал, полученный путем помола карбонатных или некарбонатных горных пород, либо из твердых отходов промышленного производства, в том числе не требующих измельчения.

3.2 минеральный порошок неактивированный: Материал, полученный путем помола карбонатных горных пород, без добавления активирующих веществ.

3.3 минеральный порошок активированный: Материал, полученный из карбонатных горных пород с добавлением активирующих веществ.

3.4 минеральный порошок неактивированный из отходов промышленного производства: Материал, полученный из некарбонатных горных пород, а также из твердых и порошковых отходов промышленного производства, не требующий измельчения (золы-уноса и золошлаковые смеси тепловых электростанций, пыль уноса цементных заводов и металлургические шлаки).

3.5 активирующие вещества: Смесь поверхностно-активных веществ или продуктов, содержащих поверхностно-активные вещества с битумом, рационально подобранная применительно к химической природе сырья для производства минерального порошка.

3.6 порода карбонатная: Осадочная порода, состоящая более чем на 50 % из одного или нескольких карбонатных минералов, например известняков, доломитов и переходных между ними разновидностей.

3.7 порода некарбонатная: Осадочная или изверженная порода, состоящая более чем на 50 % из минералов кремнезема, например опок, трепелов, туфов, песчаников, гранитов.

3.8 партия: Количество минерального порошка одной марки, выпущенное в течение суток и/или отгружаемое одному потребителю в течение суток, но не более 200 т.

3.9 проба: Определенное количество минерального порошка, отобранное для испытаний из партии.

3.10 точечная проба: Проба минерального порошка, взятая в одной точке массой не менее 500 г при интервале отбора в 1 ч или в одном месте из партии для формирования объединенной пробы.

Примечание— При увеличении интервала отбора масса точечной пробы должна быть увеличена. При интервале отбора 2 ч — в 2 раза, при интервале отбора 3 ч — в 4 раза.

3.11 объединенная проба: Проба минерального порошка, состоящая из точечных проб (не

менее пяти) и характеризующая партию в целом.

3.12 **лабораторная проба:** Проба минерального порошка, полученная методом квартования из объединенной пробы и предназначенная для всех лабораторных испытаний.

3.13 **постоянная масса:** Масса, определяемая по результатам последовательно проводимых взвешиваний после высушивания при температуре $(110 \pm 5) ^\circ\text{C}$ через равные промежутки времени, но не менее 1 ч, которая изменяется не более чем на 0,1 %.

4 Классификация

Минеральный порошок в зависимости от показателей свойств, а также применяемых исходных материалов подразделяют на следующие марки:

- МП-1 – минеральный порошок активированный из карбонатных горных пород;
- МП-2 – минеральный порошок неактивированный из карбонатных горных пород;
- МП-3 – минеральный порошок неактивированный из некарбонатных горных пород, твердых и порошковых отходов промышленного производства.

5 Технические требования

5.1 Минеральный порошок всех марок должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и быть приготовлен по технологическому регламенту производителя, утвержденному в установленном порядке.

Минеральный порошок всех марок должен быть рыхлым, сыпучим и не содержать загрязняющих примесей.

5.2 Показатели и характеристики минерального порошка

5.2.1 Показатели свойств минерального порошка должны соответствовать требованиям, установленным в таблице 1.

Таблица 1 – Показатели и характеристики минерального порошка

Наименование показателя	Норма для марки минерального порошка			Метод испытания
	МП-1	МП-2	МП-3	
1 Основные требования к минеральному порошку				
1.1 Зерновой состав, % по массе, не менее: - мельче 2 мм; - мельче 0,125 мм; - мельче 0,063 мм	100 85 70	100 85 70	100 75 60	По ГОСТ 32719
1.2 Пористость, %, не более	30	35	40	По ГОСТ 32764
1.3 Битумоемкость, г, не более	50	65	80	По ГОСТ 32766
2 Требования, дополнительно применяемые к минеральному порошку				
2.1 Влажность, % по массе, не более	0,5	1,0	2,5	По ГОСТ 32762
2.2 Водостойкость образцов из смеси минерального порошка с битумом, %, не менее	Не нормируется	Не нормируется	0,7	По ГОСТ 32765
2.3 Набухание образцов из смеси минерального порошка с битумом, %, не более	1,8	2,5	3,0	По ГОСТ 32707
2.4 Содержание водорастворимых соединений, % по массе, не более	Не нормируется	Не нормируется	6	По ГОСТ 32705
2.5 Содержание полуторных окислов, % по массе, не более	7	1,7	1,7	По ГОСТ 32767
Примечание – В минеральном порошке, получаемом из горной породы, прочность на сжатие которой выше 40 МПа, содержание зерен мельче 0,063 мм допускается на 5 % меньше указанного в таблице.				

5.2.2 Активированные минеральные порошки должны быть гидрофобными, а также однородными по цвету и составу.

ГОСТ 32761—2014

5.3 Требования к материалам

5.3.1 В твердых промышленных отходах производства, используемых для приготовления минерального порошка, и в порошковых промышленных отходах производства, используемых в качестве минерального порошка, допускается содержание активных соединений $\text{CaO} + \text{MgO}$ не более 3 % по массе.

5.3.2 В фосфоросодержащих отходах промышленного производства, используемых для приготовления минерального порошка содержание P_2O_5 не должно превышать 2 % по массе.

5.3.3 Потери при прокаливании в твердых отходах промышленного производства, используемых для приготовления минерального порошка, и в порошковых промышленных отходах, используемых в качестве минерального порошка (золах-уноса и золошлаковых смесях тепловых электростанций), должны составлять не более 20 % от массы.

6 Требования безопасности

6.1 При изготовлении минеральных порошков необходимо соблюдать требования техники безопасности, предусмотренные ГОСТ 12.1.007.

6.2 В соответствии с ГОСТ 12.1.044 неактивированный минеральный порошок относится к группе негорючих веществ, а органическая составляющая активирующих смесей относится к группе горючих веществ с температурой вспышки в открытом тигле не ниже 220 °С и температуры самовоспламенения не ниже 360 °С. При температуре ниже самовоспламенения битума активирующая смесь при взаимодействии с водой, кислородом воздуха и другими веществами не способна взрываться и гореть, однако необходимо проводить мероприятия по обеспечению пожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004.

6.3 Для приготовления минерального порошка используют горные породы, а также твердые и порошковые отходы промышленного производства, эффективная удельная активность естественных радионуклидов ($A_{\text{эфф}}$) которых не должна превышать требований, соответствующих ГОСТ 30108 и указанные в таблице 2.

Таблица 2

Эффективная удельная активность естественных радионуклидов $A_{\text{эфф}}$, Бк/кг, не более	Класс радиационной опасности материалов	Область применения
740	II	Строительство дорог, аэродромов в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки
1500	III	Строительство дорог вне населенных пунктов

6.4 Помещение по изготовлению минерального порошка должно быть оборудовано общей обменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией согласно ГОСТ 12.4.021.

6.5 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций согласно ГОСТ 12.1.005.

6.6 Персонал, связанный с производством минерального порошка, должен быть обеспечен следующими средствами индивидуальной защиты:

- халатом по ГОСТ 12.4.131 или ГОСТ 12.4.132;
- перчатками или рукавицами по ГОСТ 28846;
- обувь по ГОСТ 12.4.137;
- средствами защиты органов дыхания по ГОСТ 12.4.034.

7 Охрана окружающей среды

При производстве минерального порошка и дальнейшем его использовании в составе асфальтобетонных и органических минеральных смесей для устройства дорожных покрытий необходимо соблюдать требования по защите окружающей среды, установленные ГОСТ 17.2.3.01 и ГОСТ 17.2.3.02.

8 Правила приемки

8.1 Минеральный порошок, выпускаемый предприятием-изготовителем, должен быть принят подразделением предприятия, осуществляющим технический контроль качества готовой продукции.

8.2 Приемку и отгрузку минерального порошка проводят партиями.

При приемке партией считают количество порошка, выпущенное в течение суток на каждой

технологической линии, но не более 200 т.

При отгрузке автомобильным транспортом партией считают количество порошка, отгружаемое одному потребителю в течение суток.

При отгрузке железнодорожным транспортом партией считают количество порошка, одновременно отгружаемое одному потребителю в одном железнодорожном составе.

8.3 Контроль качества минерального порошка осуществляют путем испытания одной объединенной пробы минерального порошка, отобранной от каждой партии.

8.4 Объединенная проба состоит из точечных проб (не менее пяти), отобранных из накопительного бункера или непосредственно с технологической линии.

Отбор точечных проб начинают через 30 мин после начала выпуска минерального порошка и далее через каждый час в течение смены.

Примечание – Интервал отбора точечных проб может быть увеличен, если предприятие выпускает продукцию стабильного качества, при этом количество точечных проб должно быть не менее пяти.

8.5 Отобранные точечные пробы тщательно перемешивают для получения объединенной пробы минерального порошка.

Из полученной объединенной пробы получают лабораторную пробу путем сокращения ее с помощью метода квартования.

Сущность метода квартования заключается в делении предварительно разровненной пробы материала взаимно перпендикулярными линиями, проходящими через центр, на четыре части. После чего две любые противоположные стороны берут для пробы.

8.6 Масса лабораторной пробы для приемочного контроля должна быть не менее 1 кг, для периодического контроля — не менее 3 кг.

8.7 Приемочный и периодический контроли качества продукции осуществляют по показателям и с периодичностью, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Виды контроля	
	Приемочный (ежедневно)	Периодический (1 раз в месяц)
Зерновой состав	+	
Влажность	+	
Истинная плотность		+
Средняя плотность		+
Пористость		+
Водостойкость образцов из смеси минерального порошка с битумом		+
Битумоемкость		+
Гидрофобность	+	
Содержание активирующих веществ		+
Содержание водорастворимых соединений		+
Содержание полуторных окислов		+
Активность		+
Набухание образцов из смеси минерального порошка с битумом		+

Примечание – Дополнительно периодический контроль осуществляют при каждом изменении состава исходных материалов.

8.8 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов в минеральном порошке принимают по максимальному значению и контролируют не реже 1 раза в год.

Эти данные следует учитывать при решении о поставках и использовании минерального порошка в соответствии с 6.2.

8.9 На каждую отгружаемую потребителю партию минерального порошка предприятие-изготовитель обязано выдать документ о качестве, в котором должны быть указаны следующие сведения:

- наименование и местонахождение предприятия-изготовителя;
- номер и дату выдачи паспорта;

ГОСТ 32761—2014

- наименование и адрес потребителя;
- номер партии и количество минерального порошка;
- наименование и марку минерального порошка;
- наименование сырья, применяемого для приготовления минерального порошка;
- зерновой состав;
- влажность;
- гидрофобность;
- пористость;
- набухание образцов из смеси порошка с битумом;
- показатель битумоемкости;
- водостойкость образцов из смеси порошка с битумом;
- содержание водорастворимых соединений;
- содержание полуторных окислов;
- удельная эффективная активность естественных радионуклидов.

8.10 Потребитель имеет право осуществлять контрольную проверку качества поставляемого порошка в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Для контрольной проверки качества минерального порошка, отгружаемого автомобильным транспортом, отбирают одну точечную пробу при разгрузке каждого автомобиля.

Для контрольной проверки качества минерального порошка, поставляемого железнодорожным транспортом, отбирают при разгрузке вагона через равные интервалы времени пять точечных проб, при этом выбор вагона осуществляют методом случайного отбора.

Из точечных проб составляют объединенную пробу. Масса объединенной пробы должна составлять не менее 7 кг.

8.11 На каждую объединенную пробу, предназначенную для контрольных испытаний в специализированной лаборатории, а также для арбитражных испытаний, составляют акт отбора, содержащий наименование и обозначение материала, место и дату формирования объединенной пробы и подписи лиц, ответственных за отбор точечных проб.

Сформированные объединенные пробы упаковывают таким образом, чтобы масса и свойства минерального порошка не изменились до проведения испытания.

Каждую объединенную пробу снабжают двумя этикетками с обозначением этой пробы: одну этикетку помещают внутрь упаковки, другую закрепляют на видном месте упаковки. При транспортировании объединенной пробы следует обеспечить сохранность упаковки и этикеток. Срок хранения объединенной пробы – не менее 3 мес.

9 Методы контроля

9.1 Определение значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов проводят по ГОСТ 30108.

9.2 Определение зернового состава проводят по ГОСТ 32719.

9.3 Определение влажности проводят по ГОСТ 32762.

9.4 Определение истинной плотности проводят по ГОСТ 32763.

9.5 Определение средней плотности и пористости проводят по ГОСТ 32764.

9.6 Определение водостойкости асфальтового вяжущего проводят по ГОСТ 32765.

9.7 Определение показателя битумоемкости проводят по ГОСТ 32766.

9.8 Определение гидрофобности проводят по ГОСТ 32704.

9.9 Определение содержания активизирующих веществ проводят по ГОСТ 32718.

9.10 Определение содержания водорастворимых соединений проводят по ГОСТ 32705.

9.11 Определение полуторных окислов проводят по ГОСТ 32767.

9.12 Определение активности проводят по ГОСТ 32706.

9.13 Определение набухания образцов из смеси порошка с битумом проводят по ГОСТ 32707.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Минеральный порошок транспортируют в цементовозах, контейнерах, закрытых вагонах-бункерах.

Для внутризаводского транспортирования минерального порошка следует использовать пневмотранспорт, а также транспортеры, конвейеры и шнеки, закрытые кожухами.

10.2 Минеральный порошок хранят в бункерах или в силосных хранилищах.

При хранении минеральных порошков в силосных хранилищах следует принимать меры против их слеживания (перекачку, аэрирование), а также предотвращающие доступ воды.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие минерального порошка требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения минерального порошка устанавливают не более одного года.

По истечении срока хранения минерального порошка, если планируют его дальнейшее использование, то проводят контроль по всем показателям, установленным в разделе 5, после чего принимают решение о его использовании.

ГОСТ 32761—2014

**Приложение А
(рекомендуемое)**

Область применения минеральных порошков

Таблица А.1 – Область применения минеральных порошков

Марка минерального порошка	Вид минерального порошка	Область применения
МП-1	Активированный из карбонатных горных пород	Любые асфальтобетонные и органоминеральные смеси
МП-2	Неактивированный из карбонатных горных пород	
МП-3	Из некарбонатных горных пород и твердых отходов промышленного производства	Любые асфальтобетонные и органоминеральные смеси, кроме асфальтобетонных смесей I марки и щебеночно-мастичных смесей
	Порошковые отходы промышленного производства	Любые асфальтобетонные и органоминеральные смеси, кроме асфальтобетонных смесей I и II марок и щебеночно-мастичных смесей

УДК 625.07:006.354

МКС 93.080.30

Ключевые слова: минеральный порошок, технические требования, марка, правила приемки, отбор проб, транспортирование и хранение, гарантия изготовителя

Подписано в печать 01.12.2014. Формат 60x84¹/₈.

Усл. печ. л. 1,40. Тираж 36 экз. Зак. 4751.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Поправка к ГОСТ 32761—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Порошок минеральный. Технические требования

В каком месте	Налечатано	Должно быть
Пункт 5.2.1. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Показатель 2.2	с битумом, %, не менее	с битумом, не менее

(ИУС № 12 2016 г.)